

Allmänt

Montering med klämbussningar tillsammans med kilremskivor, kuggremskivor, kedjehjul, kopplingar och andra maskinelement innebär ett mycket förenklat montage resp. demontage jämfört med fasta nav och borringar. Det behövs ej några styva passningar eller noggranna diametertoleranser som försvårar monteringen på axeln, utan hjulet skjutes lätt på plats till avsett läge och låses där genom att dra åt två alt. tre skruvar med insexnyckel. När hjulet sedan skall demonteras behöver man inte tänka på fastrostning eller stora avdragskrafter. Skruva av låsskruvarna och skruva i en demonteringsskruv så lossnar den lätt från axeln.

Koniska klämbussningar

Koniska klämbussningar är en enkel och universell konstruktion med konisk mantelyta som är uppslitsad för klämverkan och har "halvt i halvt" gängade hål för lås- och demonteringsskruvar.

Bussningarna tillverkas med hål och kilspår för axeldiameter i mm och tum enligt tabell.

Vid lätta drifter erfordras normalt inte någon kil. Materialet i bussningarna är högvärdigt gjutjärn (GG20-25).

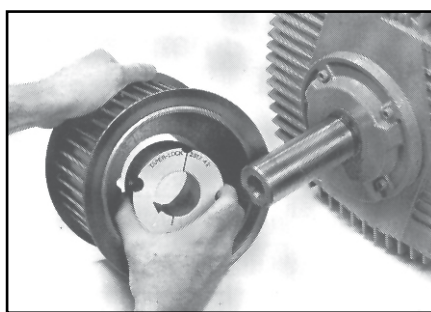
På förfrågan kan bussningarna levereras i stål.

Monteringsanvisning för koniska klämbussningar

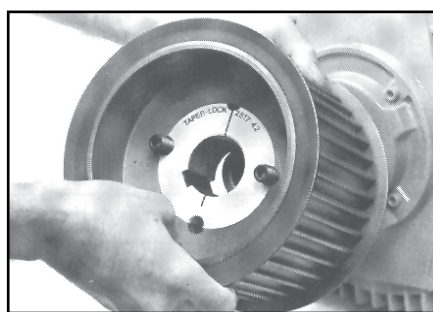
1. Rengör bussning och axel helt från smuts och fett.
2. Placera bussningen i navet med hålen mitt för varandra (gängat mot ogängat).
3. Anolja lätt skruvarnas gänga, undersidan av skruvskallen alt. spetsen, för att minska friktion vid åtdragning.
4. Skjut enheten på axeln i önskat läge. OBS! Bussningen griper först mot axeln och "klättrar" därefter något på konan.
5. Drag skruvarna likformigt och korsvis med insexnyckel tills de är mycket hårt åtdragna. Felaktig åtdragning kan förorsaka kast och obalans.
6. Knacka mot bussningens stora diameter med ett mellanlägg för att undvika skador. Därefter åtdrages skruvarna, återupprepa detta en till två gånger.
7. Efter en kort stunds drift med belastning kontrolleras skruvarnas åtdragning.
8. För att eliminera korrosion samt smuts i hålen, fyll dessa t ex med fett.
9. Åtdragningsmoment för skruvarna, se tabell.

Demontering

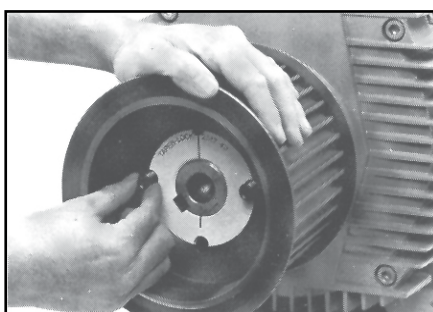
1. Lossa samtliga skruvar.
2. Anolja lätt skruvarnas gänga och friktionsytor.
3. Montera skruvarna i bussningens gängade hål.
4. Knacka försiktigt med ett mellanlägg på bussningen.
5. Drag skruvarna korsvis tills bussningen lossnat i navet.
6. Tag bort enheten från axeln.



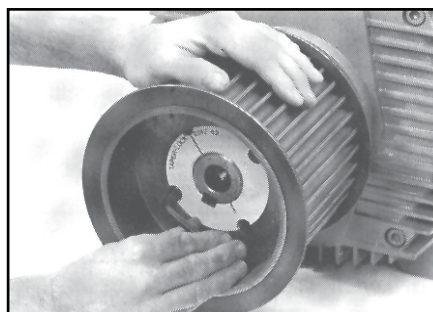
Sätt i bussningen i skivan



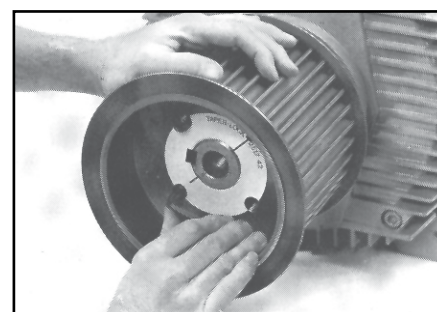
Sätt i skruvarna och placera enheten på axeln



Drag skruvarna med fingrarna



Drag skruvarna korsvis



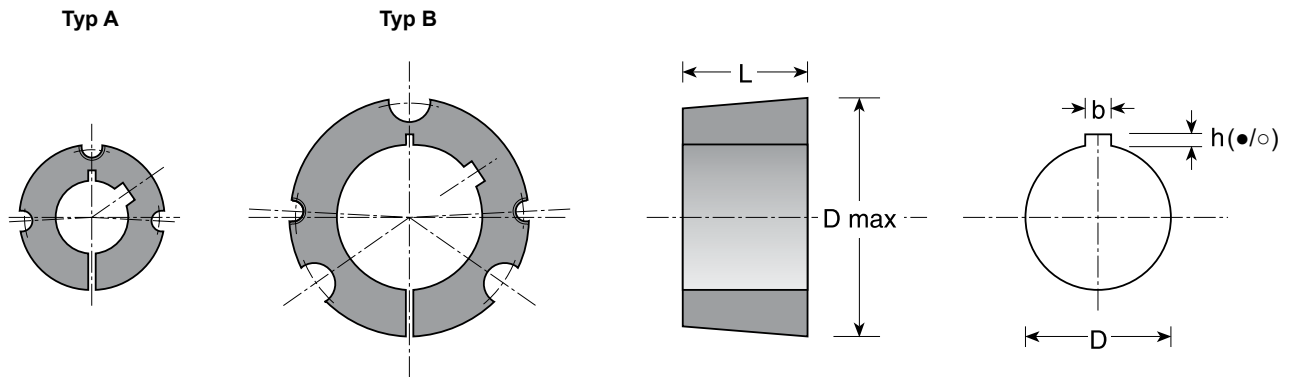
Demontering

		1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2017	2517	2525	3020	3030	3525	3535	4030	4040	4535	4545	5040	5050	
Typ		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	B	B	B
Vikt Ø D min	kg	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,42	0,61	0,75	0,90	1,1	2,25	2,61	3,8	3,9	5,25	7,10	7,8	11,8	12,8	14,20	15,3	
D max	mm	35,0	38,0	47,5	47,5	50,5	57,0	57,0	70,0	70,0	85,5	85,5	108,0	108,0	127,0	127,0	146,0	146,0	162,0	162,0	177,5	177,5	
L	mm	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	44,5	63,5	50,8	76,2	63,5	88,9	76,2	101,8	88,9	114,3	101,6	127,0	
Insexskruv		1/4" x 1/2"	1/4" x 1/2"	3/8" x 5/8"	3/8" x 5/8"	3/8" x 5/8"	3/8" x 5/8"	3/8" x 5/8"	7/16" x 7/8"	7/16" x 7/8"	1/2" x 1"	1/2" x 1"	5/8" x 1 1/4"	5/8" x 1 1/4"	1/2" x 1 1/2"	1/2" x 1 1/2"	5/8" x 1 3/4"	5/8" x 1 3/4"	3/4" x 2"	3/4" x 2"	7/8" x 2 1/4"	7/8" x 2 1/4"	
Nyckelstorlek	Nr	3	3	5	5	5	5	5	6	6	6	6	8	8	10	10	1/2"	1/2"	9/16"	9/16"	9/16"	9/16"	
Åtdragningsmoment	Nm	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	31	49	49	92	92	115	115	172	172	195	195	275	275	

Axelhål i mm

Ø D	b	h (●)h (○)	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2017	2517	2525	3020	3030	3525	3535	4030	4040	4535	4545	5040	5050
mm	mm	mm																					
F8	H9																						
9	3	1,4	●	●																			
10	3	1,4	●	●																			
11	4	1,8	●	●	●	●																	
12	4	1,8	●	●	●	●	●	●	●														
14	5	2,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
15	5	2,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
16	5	2,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
18	6	2,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
19	6	2,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
20	6	2,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
22	6	2,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
24	8	3,3 1,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
25	8	3,3 1,3	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
28	8	3,3 1,3		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
30	8	3,3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
32	10	3,3			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
35	10	3,3 1,3					○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
38	10	3,3						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
40	12	3,3						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
42	12	3,3 1,3						●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
45	14	3,8								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
48	14	3,8								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
50	14	3,8								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
55	16	4,3									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
60	18	4,4									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
65	18	4,4 2,3									●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
70	20	4,9										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
75	20	4,9											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80	22	5,4												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
85	22	5,4													●	●	●	●	●	●	●	●	●
90	25	5,4														●	●	●	●	●	●	●	●
95	25	5,4														●		●	●	●	●	●	●
100	28	6,4 4,45														○		●	●	●	●	●	●
105	28	6,4																●	●	●	●	●	●
110	28	6,4																●	●	●	●	●	●
115	32	7,4 6,45																○		●	●	●	●
120	32	7,4																		●	●	●	●
125	32	7,4																		●	●	●	●

Med hänsyn till styrkan på bussningen är de med ○ markerade axelhål försedda med ett kilspår djup som är mindre än SMS standard.



Axelhål i tum

Ø D tum F8	b tum H9	h (●) tum	h (○) tum	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2017	2517	2525	3020	3030	3525	3535	4030	4040	4535	4545	5040	5050
3/8"	1/8"	1/16"		●	●																			
7/16"	1/8"	1/16"		●	●																			
1/2"	1/8"	1/16"		●	●	●	●	●	●	●														
9/16"	3/16"	3/32"		●	●	●	●	●	●	●														
5/8"	3/16"	3/32"		●	●	●	●	●	●	●														
11/16"	3/16"	3/32"		●	●	●	●	●	●	●														
3/4"	3/16"	3/32"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
13/16"	1/4"	1/8"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
7/8"	1/4"	1/8"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
15/16"	1/4"	1/8"	1/16"	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
1"	1/4"	1/8"	1/16"	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
1/16"	5/16"	1/8"	5/64"		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
1 1/8"	5/16"	1/8"	5/64"		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
1 3/16"	5/16"	1/8"				●	●	●	●	●	●	●	●	●										
1 1/4"	5/16"	1/8"				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
1 5/16"	3/8"	1/8"						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
1 3/8"	3/8"	1/8"						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
1 7/16"	3/8"	1/8"							●	●	●	●	●	●	●	●	●							
1 1/2"	3/8"	1/8"								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
1 5/8"	7/16"	5/32"	1/8"						●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
1 3/4"	7/16"	5/32"									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1 7/8"	1/2"	5/32"									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2"	1/2"	5/32"									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2 1/8"	5/8"	7/32"											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2 1/4"	5/8"	7/32"											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2 3/8"	5/8"	7/32"											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2 1/2"	5/8"	7/32"											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2 5/8"	3/4"	1/4"													●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2 3/4"	3/4"	1/4"													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 7/8"	3/4"	1/4"													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3"	3/4"	1/4"													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 1/8"	7/8"	5/16"														●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 1/4"	7/8"	5/16"														●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 3/8"	7/8"	5/16"														●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 1/2"	7/8"	5/16"	1/4"													○	○	●	●	●	●	●	●	●
3 3/4"	1"	3/8"	1/4"															○	○	●	●	●	●	●
4"	1"	3/8"	1/4"															○	○	●	●	●	●	●
4 1/4"	1 1/4"	7/16"	1/4"																	○	○	●	●	●
4 1/2"	1 1/4"	7/16"	1/4"																		○	○	●	●
4 3/4"	1 1/4"	7/16"																					●	●
5"	1 1/4"	7/16"	5/16"																				○	○

Med hänsyn till styrkan på bussningen är de med ○ markerade axelhål försedda med ett kilspår djup som är mindre än SMS standard.